

DETERMINA n. 37 del 11 aprile 2024

OGGETTO: prosecuzione intervento territoriale di "Custode di Comunità" per conto del comune di Cremona. Periodo aprile 2024/giugno 2025 e relativa integrazione economica.

Nell'anno 2024, addì 11 del mese di aprile, nella sede di Azienda Sociale Cremonese, viene adottata la seguente determinazione:

IL DIRETTORE GENERALE

1. **RICHIAMATO** lo Statuto dell'Azienda e il Regolamento per l'Organizzazione degli Uffici e dei Servizi;
2. **VISTA** la DT 113 del 26 ottobre 2023 con cui veniva attivato il progetto di "Custode di comunità" per conto del comune di Cremona in collaborazione con la cooperativa Nazareth;
3. **PRESO ATTO** che la richiesta era finalizzata a dare continuità ad un intervento sperimentato nella prima parte dell'anno 2023 e che era opportuno potesse avere seguito per il periodo di ulteriori 2 anni, al fine di garantire il servizio integrativo domiciliare e di valutarne tutte le potenzialità per un ulteriore sviluppo;
4. **VISTA** la nuova istanza con cui il comune di Cremona chiede la prosecuzione della suddetta progettualità fino al mese di giugno 2025 (prot. 2742 del 5 aprile 2024), allegando la proposta progettuale della cooperativa Nazareth;
5. **VERIFICATO** che il progetto è destinato agli anziani ultrasessantacinquenni, sia autonomi che con autonomie limitate, e ai relativi caregiver a supporto di una assistenza maggiormente integrata;
6. **PRESO ATTO** che per poter garantire il servizio richiesto, a seguito di approfondimento progettuale con il capofila del progetto, si ritiene opportuno proseguire con l'incarico diretto alla cooperativa Nazareth di Cremona, cooperativa già accreditata con Azienda Sociale Cremonese sul sistema della domiciliarità e partner nella gestione del servizio di mediazione culturale di Ambito;

AZIENDA SOCIALE CREMONESE

C.F. 93049520195 - P.I. 01466380193
Via Sant'Antonio del Fuoco, 9/a – 26100 Cremona
Tel. 0372/803428 – fax 0372/803448
info@aziendasocialecr.it
www.aziendasocialecr.it

*Responsabile della presente comunicazione:
Il Direttore Generale
Dott. Graziano Pirota*

Prot. n.

Pag.1 di 2

7. PRESO ATTO che per le attività suddette la cooperativa Nazareth propone l'attivazione di un intervento in alcuni quartieri della città tramite l'intervento settimanale di 4 operatori;
8. VERIFICATO che, con gli attuali livelli di costo la spesa indicativa per la gestionale per il periodo previsto è di € 90.000,00;
9. PRESO ATTO che il comune di Cremona, con la richiesta agli atti, si impegna a trasferire ad Azienda Sociale Cremonese un budget di € 90.000,00 per sostenere i costi di incarico nel periodo aprile 2024 – giugno 2025 (salvo proroghe) in aggiunta rispetto a quanto definito con la DT 113/2023;

DETERMINA

1. Di approvare la premessa quale parte integrante e sostanziale del presente provvedimento;
2. Di approvare la richiesta presentata dal comune di Cremona per la prosecuzione sul territorio della città del progetto sperimentale della figura del "Custode di Comunità";
3. Di dare atto che il progetto come definito nella comunicazione di cui al protocollo n. 2742 del 5/04/2024, verrà gestito dalla cooperativa Nazareth su incarico diretto;
4. Di dare atto che il costo dell'incarico verrà sostenuto da ASC che ne chiederà il rimborso al comune di Cremona, con l'aggiunta del 3% dei costi amministrativi (€ 2.700,00) come definiti dal contratto di servizio 2024/2026;
5. Di pubblicare la presente determinazione sul sito internet aziendale.

**IL DIRETTORE GENERALE**
(Dr. Graziano Pirotta)

